

El mayor de su categoría. Ideal cuando se requieren conservar y exhibir un gran número de productos.



## CARACTERÍSTICAS



### Control inteligente de funciones CIL

Asegura la temperatura óptima de los productos. Toma el control de tu parque frío a través de su conectividad inalámbrica.



### Rango de temperatura multifunción

Enfriador multifunción de nueva generación y tecnología con control CIL que permite configurar la temperatura de tu equipo a través de la aplicación Imbera Link adecuándolo a tus necesidades.



### Refrigerante HC

Alternativa de gases refrigerantes que no contienen HFCs y por lo tanto reducen el impacto ambiental.



### Condensador de bajo mantenimiento

Previene que el polvo bloquee el flujo de aire, generando ahorro de energía y aumento en la vida útil del compresor.



### Motores ventilador electrónicos

Permiten un mejor rendimiento al utilizar solo una fracción de la energía requerida por un motor de polos sombreados.



### Puertas de alta eficiencia

Tienen un doble panel de vidrio templado con gas Argón y película Low-E, lo cual reduce la transferencia de calor por radiación.



### Iluminación leds

Sistema de LEDs patentado que usa una porción de la vida de la energía y tiene más de diez veces el tiempo de vida que un foco de luz fluorescente.



### Espuma aislante ciclopentano

Es ecológica ya que no contiene CFC ni HFC y es un aislante altamente eficiente.



### Parrilla frontal plástica

Fabricado en plástico de alta resistencia, no se oxida ni decolora con el tiempo. Puede ser reciclada al final de su vida útil.



NOM

### ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Dimensiones externas		Dimensiones Internas		Dimensiones Internas útiles	
Alto:	202cm	A:	153cm	A:	132cm
Ancho:	200cm	A:	190cm	A:	183cm
Profundo:	86cm	P:	64cm	P:	55cm
Volumen útil		1322.8 Lt			
Puertas		3			
Parrillas		15			
Dimensión de parrillas:		A:	61cm	P:	55cm

### DATOS DE CAPACIDADES\*\*


Capacidad de latas 355 ml

Total:	2160
Frente:	9
Fondo:	8
Display:	270

### DATOS DE RENDIMIENTO DE REFRIGERACIÓN

Refrigerante	R290 0.18kg
Consumo de energía	7.474 kWh / 24 h
Potencia de compresor	1/2 HP 1042 watts
Condensador	Dinámico
Rango de temperatura	-4°C a 1°C

### DATOS ELÉCTRICOS

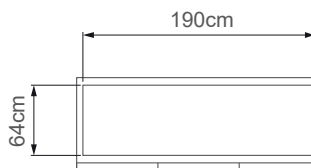
Voltaje y frecuencia	115V / 60 Hz
Amperaje	15.1
Longitud del cable	200cm
Iluminación	6 módulos 144 LED's totales
Tipo de enchufe 	B
Control de temperatura	CIL

### DATOS LOGÍSTICOS

Carga de remolque:	20': 6
	40': 13
	53': 17
Peso empaque:	325 kg
Dimensiones embalaje:	Alto: 202cm
	Ancho: 204cm
	Profundo: 89cm

### VISTAS DE PRODUCTO

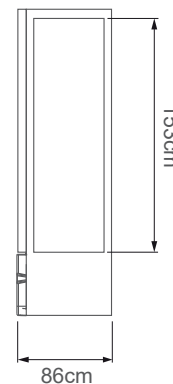
#### Vista superior



#### Vista frontal



#### Vista lateral



\*Consumo de energía en su condición D  
(Temperatura ambiente max. de 40.6°C y 75% de humedad relativa)

\*Sistema de bajo mantenimiento alto desempeño (BMAD)

\*Dimensiones redondeadas al centímetro y pulgada más cercano

\*Información sujeta a cambios sin previo aviso

\*A: Alto, A: Ancho, P: Profundo

\*\*Capacidad de producto expresada en su máximo nivel

El usuario y operador deben seguir las instrucciones de uso, cuidado, operación e instalación de acuerdo con el manual de usuario de Imbera.

Hacer caso omiso a esta guía de cuidado, será sujeto de anulación e invalidación de garantía. La garantía de fábrica no considera cambio de equipo.

27/03/2024