

Equipo diseñado para puntos con alto volumen de venta y poco espacio disponible.



## CARACTERÍSTICAS



### Control inteligente de funciones CIL

Asegura la temperatura óptima de los productos. Toma el control de tu parque frío a través de su conectividad inalámbrica.



### Rango de temperatura multifunción

Enfriador multifunción de nueva generación y tecnología con control CIL que permite configurar la temperatura de tu equipo a través de la aplicación Imbera Link adecuándolo a tus necesidades.



### Refrigerante HC

Alternativa de gases refrigerantes que no contienen HFCs y por lo tanto reducen el impacto ambiental.



### Condensador de bajo mantenimiento

Previene que el polvo bloquee el flujo de aire, generando ahorro de energía y aumento en la vida útil del compresor.



### Motores ventilador electrónicos

Permiten un mejor rendimiento al utilizar solo una fracción de la energía requerida por un motor de polos sombreados.



### Puertas de alta eficiencia

Tienen un doble panel de vidrio templado con gas Argón y película Low-E, lo cual reduce la transferencia de calor por radiación.



### Iluminación leds

Sistema de LEDs patentado que usa una porción de la vida de la energía y tiene más de diez veces el tiempo de vida que un foco de luz fluorescente.



### Espuma aislante ciclopentano

Es ecológica ya que no contiene CFC ni HFC y es un aislante altamente eficiente.



### Parrilla frontal plástica

Fabricado en plástico de alta resistencia, no se oxida ni decolora con el tiempo. Puede ser reciclada al final de su vida útil.



NOM

### ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Dimensiones externas	Dimensiones Internas	Dimensiones Internas útiles
Alto: 208 cm	A: 153 cm	A: 135 cm
Ancho: 150 cm	A: 140 cm	A: 135 cm
Profundo: 68 cm	P: 55 cm	P: 40 cm
Volumen útil	1168.2 Lt	
Puertas	2	
Parrillas	10	
Dimensión de parrillas:	A: 69 cm	P: 42 cm

### DATOS DE CAPACIDADES\*\*

Capacidad de botellas PET 600 ml

Total:	450
Frente:	9
Fondo:	5
Display:	70


Capacidad de latas 355 ml

Total:	1200
Frente:	20
Fondo:	6
Display:	180

### DATOS DE RENDIMIENTO DE REFRIGERACIÓN

Refrigerante	R290 0.1kg
Consumo de energía	9.738 kWh / 24 h
Potencia de compresor	1/3 HP 559 watts
Condensador	Dinámico
Rango de temperatura	0°C a 10°C

### DATOS ELÉCTRICOS

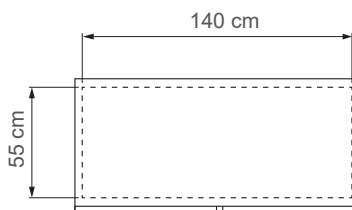
Voltaje y frecuencia	115V / 60 Hz
Amperaje	7.9
Longitud del cable	250 cm
Iluminación	6 módulos 108 LED's totales
Tipo de enchufe 	B
Control de temperatura	CIL

### DATOS LOGÍSTICOS

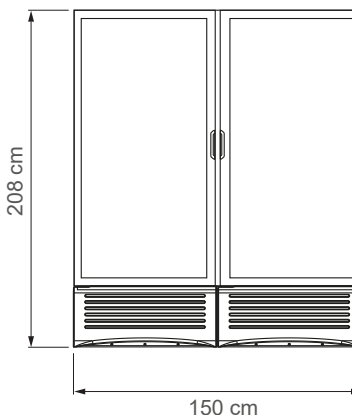
Carga de remolque:	20': 11
	40': 24
	53': 32
Peso empaque:	209.7 kg
Dimensiones embalaje:	Alto: 208 cm
	Ancho: 154 cm
	Profundo: 72 cm

### VISTAS DE PRODUCTO

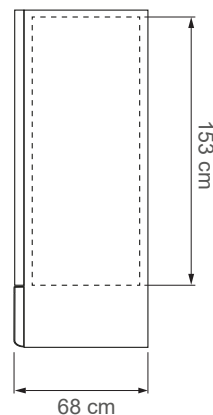
#### Vista superior



#### Vista frontal



#### Vista lateral



\*Consumo de energía en su condición D  
(Temperatura ambiente max. de 40.6°C y 75% de humedad relativa)

\*Sistema de bajo mantenimiento alto desempeño (BMAD)

\*Dimensiones redondeadas al centímetro y pulgada más cercano

\*Información sujeta a cambios sin previo aviso

\*A: Alto, A: Ancho, P: Profundo

\*\*Capacidad de producto expresada en su máximo nivel

El usuario y operador deben seguir las instrucciones de uso, cuidado, operación e instalación de acuerdo con el manual de usuario de Imbera.

Hacer caso omiso a esta guía de cuidado, será sujeto de anulación e invalidación de garantía. La garantía de fábrica no considera cambio de equipo.

07/08/2025