

Equipo diseñado para puntos con alto volumen de venta y poco espacio disponible.

CARACTERÍSTICAS



Control inteligente de temperatura

Asegura la temperatura óptima de los productos. Toma el control de tu parque frío a través de su conectividad inalámbrica; obtén información del equipo en punto de venta, control de activos y control de rutas.



Refrigerante HC

Alternativas de gases refrigerantes que no contienen HFCs y por lo tanto reducen el impacto ambiental.



Condensador de bajo mantenimiento

Previene que el polvo bloquee el flujo de aire, generando ahorro de energía y aumento en la vida útil del compresor.



Motores ventilador electrónicos

Permiten un mejor rendimiento al utilizar solo una fracción de la energía requerida por un motor de polos sombreados.



Puertas de alta eficiencia

Tienen un doble panel de vidrio templado con gas Argón y película Low-E, lo cual reduce la transferencia de calor por radiación.



Iluminación leds

Sistema de LEDs patentado que usa una porción de la energía y tiene más de diez veces el tiempo de vida que un foco de luz fluorescente.



Espuma aislante de ciclopentano

Fabricado en plástico de alta resistencia, no se oxida ni decolora con el tiempo. Puede ser reciclada al final de su vida útil.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Dimensiones externas	Dimensiones Internas	Dimensiones Internas útiles
Alto: 192 cm	A: 138 cm	A: 120 cm
Ancho: 72 cm	A: 72 cm	A: 59 cm
Profundo: 67 cm	P: 133 cm	P: 46 cm
Volumen útil	323 lt	11.42 ft3
Puertas	1	
Parrillas	4	
Dimensión de parrillas:	A: 60 cm	P: 47 cm

DATOS DE CAPACIDADES**

Capacidad en botellas 600 ml

Total: 448
Frente: 16
Fondo: 7
Display: 64


Capacidad en latas 355 ml

Total: 192
Frente: 8
Fondo: 6
Display: 64

DATOS DE RENDIMIENTO DE REFRIGERACIÓN

Refrigerante	R290 0.055kg
Consumo de energía	7.074 kWh / 24 h
Potencia de compresor	1/3 Hp 335 W
Condensador	Dinámico
Rango de temperatura	-24 °C a -18 °C

DATOS ELÉCTRICOS

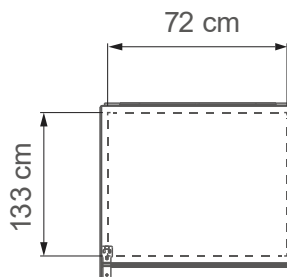
Voltaje y frecuencia	115 V / 60 Hz
Amperaje	4.7 A
Longitud del cable	177 cm
Iluminación	2 módulos 64 LED's totales
Tipo de enchufe 	B
Control de temperatura	CL2

DATOS LOGÍSTICOS

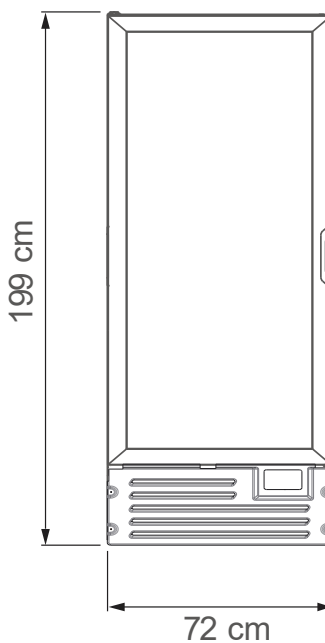
Carga de remolque:	20': 24
	40': 51
	53': 69
Peso empaque:	115 kg
Dimensiones embalaje:	Alto: 192 cm
	Ancho: 73 cm
	Profundo: 78 cm

VISTAS DE PRODUCTO

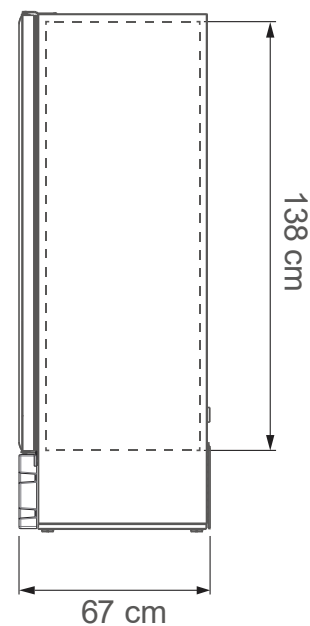
Vista superior



Vista frontal



Vista lateral



*Consumo de energía en su condición C.
(Temperatura ambiente máx. de 32.2°C y 65% de humedad relativa)
*Sistema de bajo mantenimiento alto desempeño (BMAD)
*Dimensiones redondeadas al centímetro y pulgada más cercano
*Información sujeta a cambios sin previo aviso
*A: Alto, A: Ancho, P: Profundo
**Capacidad de producto expresada en su máximo nivel.

El usuario y operador deben seguir las instrucciones de uso, cuidado, operación e instalación de acuerdo con el manual de usuario de Imbera. Hacer caso omiso a esta guía de cuidado, será sujeto de anulación e invalidación de garantía. La garantía de fábrica no considera cambio de equipo.

02/10/2025