

## Características



### **Control inteligente de temperatura electrónico**

Asegura el óptimo funcionamiento del equipo, para que los productos siempre estén a la temperatura ideal para su consumo.



### **Refrigerante hc**

Alternativas de gases refrigerantes que no contienen HFCs y por lo tanto reducen el impacto ambiental.



### **Condensador de bajo mantenimiento**

Previene que el polvo bloquee el flujo de aire, generando ahorro de energía y aumento en la vida útil del compresor.



### **Puertas de alta eficiencia**

Tienen un doble panel de vidrio templado con gas Argón y película Low-E, lo cual reduce la transferencia de calor por radiación.



### **Motores ventilador electrónicos**

Permiten un mejor rendimiento al utilizar solo una fracción de la energía requerida por un motor de polos sombreados.



### **Iluminación led**

Sistema de LEDs patentado que usa una porción de la energía y tiene más de diez veces el tiempo de vida que un foco de luz fluorescente.



### **Espuma aislante ciclopentano**

Es ecológica ya que no contiene CFC ni HFC y es un aislante altamente eficiente.

## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

### Dimensiones Externas                      Dimensiones Internas

Alto:	28 1/4" 72 cm	A: 23 5/8" 60 cm
Ancho:	14 1/8" 36 cm	A: 10 7/8" 28 cm
Profundo:	21 1/8" 53 cm	P: 12 3/8" 31 cm

Volumen Útil                      1.22 ft<sup>3</sup>                      34.4 lts

Puertas                      1

Construcción Puerta                      Puerta Vidrio

Parrilla                      3

Dimensión Parrilla                      9 7/8" 25 cm  
9 7/8" 25 cm

Material Exterior                      Lamina Prepintada Blanca

Material Interior                      Lamina Prepintada Blanca

## DATOS RENDIMIENTO DE REFRIGERACIÓN

Refrigerante                      R290 2.5 Oz (0.055 kg)

Consumo de Energía                      1.279 kW/24h

Potencia Compresor                      ¼ HP 159 watts

Condensador                      Dinámico

Rango de Temperatura                      -18°C (-0.4°F)                      -24°C (-11.2°F)

## DATOS ELÉCTRICOS

Voltaje y Frecuencia                      115V / 60 Hz

Amperaje                      1.3 A

Longitud de Cable                      177 cm

Iluminación                      2 módulos 12 LED's totales

Tipo de enchufe                      B

Control de Temperatura                      Control Electrónico

## DATOS LOGÍSTICOS

Carga de Remolque                      20':96                      40':200                      53':288

Peso	Bruto		Neto	
	kg	lb	kg	lb
	35	77.16	30.45	67.13

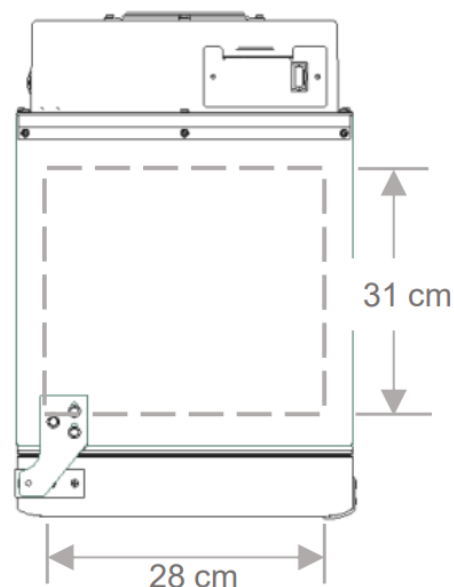
Dimensiones                      A: 32" 5/8 83 cm

c/ empaque                      A: 17" 3/8 44 cm

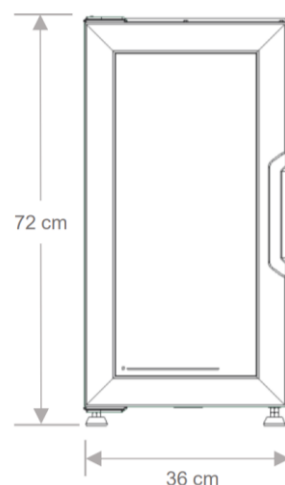
P: 23 3/4" 60 cm

## VISTAS DEL PRODUCTO

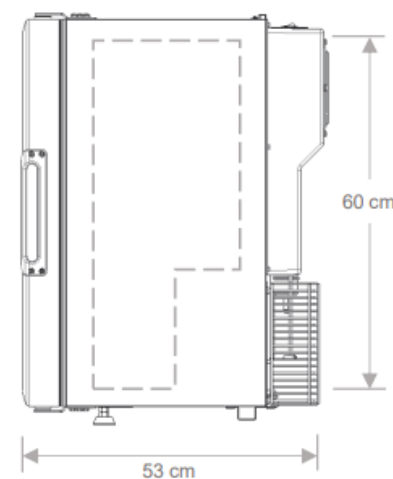
Vista Superior



Vista Frontal



Vista Lateral



\*Consumo de energía en su condición C.  
(Temperatura ambiente max. de 32.2°C y 65% de humedad relativa)

\*Sistema de bajo mantenimiento alto rendimiento (BMAD)

\*Dimensiones redondeadas al centímetro y pulgada más cercano

\*Información sujeta a cambios sin previo aviso

\*A: Alto, A: Ancho, P: Profundo

### Servicio al cliente.

El usuario y operador deben seguir las instrucciones de uso, cuidado, operación e instalación de acuerdo con el manual de usuario de Imbera. Hacer caso omiso a esta guía de cuidado, será sujeto de anulación e invalidación de garantía. La garantía de fábrica no considera cambio de equipo.

14/02/2025